



# *Cajas de Cartón* **PARA TODAS LAS INDUSTRIAS**

## **Problemática de las industrias**

Las industrias en la actualidad enfrentan un sin fin de retos en el día a día, que van desde programas de mejora continua y planes estratégicos, hasta asegurarse de tener siempre la mejor tecnología y capital humano. Todo esto para garantizar el rendimiento de las altas inversiones hechas para operar.

Otro de los grandes temas para la industria es el logístico, que cuando sigue procesos diseñados de manera profesional puede ser un paso transparente. Sin embargo, quitar atención a este tema es un gran error porque la entrega al cliente representa la consolidación de todo lo hecho a lo largo del proceso de producción. **Y una mala logística puede hacernos perder valioso tiempo, reputación e incluso mercancías.**



**Existen industrias especialmente sensibles al tema logístico, como es el e-commerce donde su gran diferenciador se basa en la capacidad** de brindar un servicio eficiente para entregar en el domicilio de sus clientes en tiempo y forma.

Hablando de la logística, el diseño de las cajas que utilizamos para empacar, transportar y entregar nuestra mercancía juega un papel determinante en el éxito de la misma. Dentro de la industria encontramos frecuentemente defectos de diseño en las cajas utilizadas. Estos errores

de diseño pueden ser determinantes especialmente para ciertas industrias como la agrícola, donde se transporta mercancía tan delicada como un aguacate o una fresa y una caja dañada puede significar el rechazo de un trailer entero.

Dentro de los defectos más frecuentes vemos la utilización de cajas que no son de la medida exacta del producto que transportan, lo que genera diversos problemas como que las cajas se colapsen y se dañen al ser estibadas, **lo que además de dañar la imagen del producto puede incluso ocasionar pérdidas de mercancía al dañarla, y encarece innecesariamente los costos de adquisición por utilizar un exceso de material y de espacio en el transporte.**

Lo mismo sucede con una resistencia de cartón mal calculada o con un fabricante de cartón que no cumpla con la resistencia que promete, pues si es menor al requerido la caja colapsará y si es mayor, incurrimos en gastos innecesarios al adquirir una caja con una resistencia muy alta cuando no es necesario. La industria de las proteínas animales es especialmente sensible al tema de la resistencia del cartón pues por el peso del producto que transporta requiere cartón con muy buena resistencia.

Ciertamente todos queremos reducir nuestros costos, **sin embargo buscar esa reducción en el diseño de nuestra caja puede salirnos muy caro.**

Otra problemática que enfrentan las industrias, cuando hablamos de cajas de cartón, es la necesidad de contar con inventario de cajas en sus instalaciones para cubrirse de posibles retrasos en los tiempos de entrega por parte del fabricante. Esto supone un gran problema ya que los costos derivados son elevados por el gran volumen que las cajas ocupan.



## Retos principales

Existen retos específicos que cada industria enfrenta debido a las peculiaridades de su giro, por ejemplo, la farmacéutica, requieren usar cajas certificadas como libres de metales pesados.

Las industrias que manejan materiales explosivos o peligrosos requieren que sus **cajas tengan la certificación UN para garantizar que el cartón es apto para ser utilizado con este tipo de materiales.**

Y muchas otras industrias requieren empaques amigables con el medio ambiente, sobre todo las transnacionales o aquellas que realizan exportaciones.

Hablando de la industria de lácteos, o cualquiera que sus productos requieran refrigeración, los tratamientos como el Michelman o recubrimientos de parafina, juegan un papel fundamental para brindar protección contra la humedad.

**Estos son algunos de los retos a los que las distintas industrias se enfrentan comúnmente, sin olvidar la necesidad de contar con una caja bien diseñada de acuerdo a sus necesidades específicas.**



## Soluciones y productos que ofrecemos

Fabricamos cajas de cartón ideales para uso industrial gracias a que nuestro departamento de ingeniería de empaque diseña, desde cero, soluciones a tu medida y desarrolla proyectos para reducción de costos en tus procesos.

**Dentro de las cajas para uso industrial la caja más comúnmente utilizada es la caja ranurada, que se puede utilizar también con separadores y charolas.**

En PCM contamos con cajas especialmente desarrolladas para el empaque, transporte y exhibición de:

Alimentos procesados y/o enlatados.

Todo tipo de bebidas: alcohólicas, jugos, etc.

Lácteos: queso, leche, yogurt, leche en polvo.

Cajas de pizza: familiar, mediana, grande.

Personal care: cosméticos, productos para bebé, productos para el cabello, pasta dental, etc.

Farmacéutica: laboratorios, medicamentos, insumos médicos, etc.

Electrónica: pantallas, equipos de cómputo, estufas, lavadoras, refrigeradores, etc.

Automotriz: partes automotrices, arneses, etc.

Ferretera: clavos, tornillos, herramientas, material de construcción, etc.

Productos de Limpieza: cloro, limpiador con aroma, detergente, sanitizante, etc.

Ropa y calzado: ropa para personal médico, suéteres, pantalones, tenis, botas, calzado industrial, etc.

Cerámicos: pisos cerámicos, lavabos, sanitarios, loza, etc.

Vidrio: botellas de cerveza, botellas de conservas, cristalería, etc.



Si bien la caja ranurada con tapas y fondos regulares es la caja más utilizada dentro de la industria, también contamos con cajas con características específicas para diferentes tipos de industria, por ejemplo:

- Cajas con suaves con cualquier tipo de perforación: para cargarla, para quien requiera respiradores, etc.
- Cajas troqueladas para transporte y almacenaje que se convierten en exhibidores para el punto de venta.
- Cajas desplegadas-envolventes para empaques automatizados ajustado al producto (Wrap around).
- Distintos tipos de corrugados desde sin garantía hasta 65 ECT, corrugado doble desde 30 hasta 91 ECT y triple corrugado de hasta 120 ECT.
- Papel blanco y kraft.

**Contáctanos porque tenemos: ¡la caja ideal para ti!**



### **Beneficios:**

Al ser nuestro socio de negocios, PCM te ofrece múltiples beneficios, dentro de los principales, costos muy competitivos pues todo nuestro papel es reciclado y fabricado por nosotros mismos de manera local.

### **Olvidate de cajas que colapsan.**

La calidad superior y garantía de resistencia de nuestro cartón te garantiza que nuestras cajas en verdad resisten la cantidad de libras que te ofrecemos. ¡Despreocúpate por la resistencia de tus cajas! PCM te lo garantiza.

## Contamos con una certificación ISO 9000 lo que garantiza que **trabajamos bajo los más estrictos procesos de producción.**

Contamos con una importante capacidad instalada en procesos de conversión de papel, lo que nos permite garantizar nuestros tiempos de entrega, además de que **somos dueños de todo el proceso de fabricación de cajas, desde la producción de nuestro propio papel, hasta la fabricación de cajas y su entrega.** ¡Trabaja con un proveedor de cajas de cartón que te pueda garantizar la existencia de corrugado para fabricarlas!

Y para ofrecerte los mejores tiempos de entrega y puntos de entrega ideales para consolidar tu ahorro en logística y almacenamiento de cajas de cartón tenemos centros de distribución, estratégicamente ubicados en diferentes lugares del país. **¡Olvidate de la necesidad de sobre inventariarte para garantizar la continuidad de tus procesos!**

Elige de entre todo tipo de recubrimientos especiales, esto te garantiza la resistencia de tus cajas.

Mejora la imagen de tus productos al utilizar empaques de alta calidad.

**¡Contacta hoy con un asesor de PCM y empieza a ahorrar!**





**Servicios complementarios**

## PCM tiene la capacidad de fabricar tu caja el día de hoy y entregártela el día de mañana

-en pedidos de clientes recurrentes-

Somos el proveedor que buscas pues podemos ofrecerte tiempos de entrega inmejorables en lugares estratégicos, para que tus procesos fluyan y ahorres costos de transportación y almacenaje.

Además, tenemos servicios complementarios como impresión de calidad de hasta cuatro tintas.

**Diseño personalizado adecuado a tus necesidades de empaque, transportación y exhibición. Pensando siempre en lograr una reducción de costos de logística, en merma por productos dañados y pedidos rechazados por cajas en mal estado.**

Contamos con un laboratorio de pruebas para garantizar la calidad de nuestras cajas de acuerdo con el uso que se les dará.



## ¿QUÉ NOS HACE ESPECIALISTAS EN CAJAS PARA USO INDUSTRIAL?

Brindamos la aplicación antiabrasiva NOMAR y antiestática.

Contamos con recubrimientos y tratamientos antihumedad (Michelman).

Somos fabricantes de papeles encolados, es decir especialmente tratados para mejorar su resistencia al mejorar sus características de absorción.

Te ofrecemos cintas de refuerzo como String king y Open sesame.

Contamos con certificaciones GMI (Sistema de gestión ambiental), UN (manejo de mercancías peligrosas), ISO 9000-2015 (Gestión de calidad).

Ponemos a tu disposición máquinas armadoras en venta o comodato.

Contamos con resistencias hechas con papel americano gracias a que dentro de nuestra amplia gama de proveedores contamos con abasto de origen norteamericano.

Contamos con todo tipo de estructuras en el mercado, incluso las menos comunes como MULLEN o bursting test.

Para nuestros clientes que se dedican a la exportación a nivel global, contamos con la certificación FSC que nos avala como una empresa ambientalmente responsable con el uso de materiales forestales.



## ¿Qué nos hace diferentes?

En PCM contamos con una larga trayectoria, un equipo humano altamente especializado y la mejor tecnología de América Latina para **fabricar tus cajas de cartón para uso industrial en diversos formatos y con la mejor calidad.**



**Nuestra solidez financiera te garantiza continuidad en tus proyectos y diseños.**

Además de que nuestra calidad es estandarizada y repetible en cada uno de tus pedidos.

Ofrecemos excelentes tiempos de entrega: de 12 a 14 días en proyectos nuevos y de 5 a 7 días en pedidos subsecuentes. También contamos con servicio de respuesta rápida para pedidos urgentes.

**Tenemos un departamento de ingeniería de empaque donde desarrollamos productos desde cero pero además desarrollamos y producimos tus propios diseños.**



## Recomendaciones para elegir la caja ideal

**La caja ideal para ti, es aquella que está hecha justamente a la medida de tus necesidades.** Para diseñarla es importante tomar en cuenta para qué la vas a usar pues no será igual una caja que solo transporta que aquella que realiza una labor de venta.

También deberás tomar en cuenta cuál es tu presupuesto. Cuántas cajas necesitarás transportar y cómo las vas a transportar, lo que te permitirá calcular la resistencia ideal.

Conocer qué tipo de producto vas a transportar y de qué cuidados especiales requiere, eso nos ayudará a saber si requiere de algún recubrimiento especial.

Todo lo anterior te dejará conocer las dimensiones óptimas de la caja que necesitas en función de estándares de transporte, almacenaje y los costos asociados.

**En otras palabras, la caja ideal para ti es la que ha sido hecha a tu medida.**





## ¿Quién es PCM?

Somos una empresa mexicana con presencia internacional, líder en la fabricación, conversión y comercialización de productos relacionados con el papel.

Fabricamos nuestro propio corrugado, lo que nos permite ser una empresa responsable con el medio ambiente y garantizar nuestros tiempos de entrega y calidad.

Acércate con uno de nuestros expertos en la industria agrícola quién con gusto te asesorará sobre cómo reducir tus costos utilizando el empaque idóneo para ti.

Recibe tus cajas en tiempos cortos de entrega, reduce costos de inventario y nunca detengas tu proceso de producción y empaque.

**Mejora tu operación y reduce tus costos.**

