

The background of the entire page is a close-up photograph of a brown cardboard box, showing its flaps and corrugated structure. A large red semi-transparent rectangle is overlaid on the middle of the image, containing the main text.

# *Cajas de Cartón* **PARA LA INDUSTRIA AGRÍCOLA**

## **Problemática de la industria**

La industria agrícola en México cumple una importante función tanto con su contribución a la seguridad alimentaria de la población como su aporte a la economía nacional, debido a que un gran porcentaje de lo que se produce en nuestro país es exportado, siendo así, la industria agrícola, una de las industrias que mayor número de exportaciones genera.

## PARA LOGRAR MANTENER EL GRAN VOLUMEN DE EXPORTACIONES

que hace, debe cumplir con altos estándares de calidad en sus productos, para lo que es de vital importancia contar con sus empaques estratégicamente diseñados para conservar la frescura de los productos hasta llegar a su consumidor final en el extranjero y dar una excelente imagen con su empaque.

Uno de los temas más delicados para los productores agrícolas, **es el colapso de las cajas que utilizan para la transportación de sus productos**. Debido a que éstos viajan días enteros, por todo tipo de terrenos, en cámaras frías y húmedas que mantienen su frescura. Es aquí donde se requiere una caja que soporte peso, humedad, bajas temperaturas y grandes distancias, para garantizar que llegará en perfecto estado, pues el daño en una sola caja puede provocar el rechazo de todo un contenedor por parte del cliente.



Otro tema a observar es **la calidad del troquelado de la caja** para el armado automático, tan utilizado en esta industria, ya que algún desperfecto en este sentido puede significar el paro de la línea de producción con su debido costo.

Además, la industria agrícola es quizá una de las industrias que requiere mejor calidad de impresión pues sus cajas son utilizadas para transportar y proteger el producto, sino que además son utilizadas como display en el punto de venta, por lo que son una parte esencial de la imagen del producto en supermercados del extranjero.

## Retos principales

El principal y más importante reto de la industria agrícola **es lograr entregar a su cliente productos frescos y en el mejor estado posible**. Lo que se dice fácil pero lograr supone la conjunción de diversos factores desde la resistencia de la caja para que no colapse por el tipo de camino o por la humedad, hasta la calidad de la impresión de la caja para su venta en el supermercado, pues lo contrario puede significar la devolución de lotes completos de productos.



## Soluciones y productos que ofrecemos

Fabricamos **cajas de cartón troqueladas y charolas, cajas de armado automático (en máquina), cajas de armado manual, separadores, contenedores de triple corrugado, gins y gaylord**, ideales para la industria agrícola.



Gracias a que nuestro departamento de ingeniería de empaque diseña, desde cero, soluciones a tu medida y desarrolla proyectos para reducción de costos en tus procesos logísticos.

Contamos con cajas especialmente desarrolladas para el empaque y transporte de aguacate, berries, manzana, plátano, tomate, durazno, papa, limón, mango, cebollas y ajo.

**¡Tenemos la caja ideal para ti!**



## Beneficios

Reduce la necesidad de tener un sobre-inventario para garantizar la continuidad de tus procesos. **Trabaja con un proveedor de cajas de cartón que te pueda garantizar la existencia de corrugado para fabricarlas.**

Mejora la imagen de tus productos al utilizar empaques de alta calidad.

**¡Contacta hoy con un asesor de PCM y empieza a ahorrar!**



## Servicios complementarios

### **PCM tiene la capacidad de fabricar tu caja el día de hoy y entregártela el día de mañana**

-en pedidos de clientes recurrentes-

Somos el proveedor que buscas pues podemos ofrecerte tiempos de entrega inmejorables en lugares estratégicos, para que tus procesos fluyan y ahorres costos de transportación y almacenaje.

Además, tenemos servicios complementarios como impresión de calidad de hasta cuatro tintas.

**Diseño personalizado adecuado a tus necesidades de empaque, transportación y exhibición.** Pensando siempre en lograr una reducción de costos de logística, en merma por productos dañados y pedidos rechazados por cajas en mal estado.

Contamos con un laboratorio de pruebas para garantizar la calidad de nuestras cajas de acuerdo con el uso que se les dará.



### **¿QUÉ NOS HACE ESPECIALISTAS EN CAJAS PARA LA INDUSTRIA AGRÍCOLA?**

Uno de nuestros principales diferenciadores para la industria agrícola es el uso de papel agrícola o ERH, que protege las cajas de la humedad pues está fabricado con fibras especialmente creadas con este propósito. Además contamos con los mejores y más especializados recubrimientos como el Michelman y parafina que todas las cajas agrícolas deben llevar.

Para nuestros clientes de la industria agrícola que se dedican a la exportación a nivel global, contamos con la certificación FSC que nos avala como una empresa ambientalmente responsable con el uso de materiales forestales.

Ponemos a tu disposición máquinas armadoras en venta o comodato.

**Ser fabricantes de nuestro propio papel, nos hace posible garantizar nuestros tiempos de entrega que son inmejorables dentro de la industria.**

También contamos con resistencias hechas con papel americano gracias a que dentro de nuestra amplia gama de proveedores tenemos abasto de origen norteamericano.

Contamos con todo tipo de estructuras en el mercado, incluso las menos comunes como MULLEN o bursting test.

**Te ofrecemos cintas de refuerzo como String king y Open sesame y contamos con certificaciones GMI (Sistema de gestión ambiental), UN (manejo de mercancías peligrosas), ISO 9000-2015 (Gestión de calidad).**

### **¿QUÉ NOS HACE DIFERENTES?**

En PCM contamos con una larga trayectoria, un equipo humano altamente especializado y la mejor tecnología de América Latina para fabricar tus cajas de cartón para uso industrial en diversos formatos y con la mejor calidad.

**Nuestra solidez financiera te garantiza continuidad en tus proyectos y diseños. Además de que nuestra calidad es estandarizada y repetible en cada uno de tus pedidos.**

Ofrecemos excelentes tiempos de entrega: de 12 a 14 días en proyectos nuevos y de 5 a 7 días en pedidos subsecuentes. También contamos con servicio de respuesta rápida para pedidos urgentes.

**Tenemos un departamento de ingeniería de empaque donde desarrollamos productos desde cero pero además desarrollamos y producimos tus propios diseños.**





**La caja ideal para ti, es aquella que está hecha justamente a la medida de tus necesidades.** Para diseñarla es importante tomar en cuenta para qué la vas a usar pues no será igual una caja que solo transporta que aquella que realiza una labor de venta.

También deberás tomar en cuenta cuál es tu presupuesto. Cuántas cajas necesitarás transportar y cómo las vas a transportar, lo que te permitirá calcular la resistencia ideal. **Conocer qué tipo de producto vas a transportar y de qué cuidados especiales requiere, eso nos ayudará a saber si requiere de algún recubrimiento especial.**

Todo lo anterior te dejará conocer las dimensiones óptimas de la caja que necesitas en función de estándares de transporte, almacenaje y los costos asociados.

**En otras palabras, la caja ideal para ti es la que ha sido hecha a tu medida.**

## ¿Quién es PCM?

**Somos una empresa mexicana con presencia internacional, líder en la fabricación, conversión y comercialización de productos relacionados con el papel.**

Fabricamos nuestro propio corrugado, lo que nos permite ser una empresa responsable con el medio ambiente y garantizar nuestros tiempos de entrega y calidad.

Acércate con uno de nuestros expertos en la industria agrícola quién con gusto te asesorará sobre cómo reducir tus costos utilizando el empaque idóneo para ti.

Recibe tus cajas en tiempos cortos de entrega, reduce costos de inventario y nunca detengas tu proceso de producción y empaque.

**Mejora tu operación y reduce tus costos.  
¡Llámanos!**

