



**Calidad en cajas**  
(Defectos y soluciones)



# 1 Importancia de tener la mayor calidad en tus cajas ¿que problemas puedo tener de no ser así?



**Pérdidas**  
del cliente



**Provoca desabasto**  
no poder empacar  
sus productos



**Pérdida**  
de producto



**Daño al producto** ya que  
algunos defectos pueden  
producirse durante su  
transportación

## 2

# ¿Cuáles son los defectos más comunes?

- **Mal troquelado:** Tener la presión correcta para un correcto troquelado sin dañar la flauta.

---

- **Descuadrage:**  
Ajustes en el cuadrador de la máquina, la medida en el cuadrador no es la correcta ya que no lo ajustaron al inicio del arranque de la máquina, hay que ajustarlo de inicio y dejarlo bien.

---

- **Mala impresión:**  
Revisar la viscosidad de las tintas y checar minuciosamente los grabados.

---

- **Aplastamiento de flauta:**  
Calibrar los rodillos de acuerdo al tipo de flauta



A close-up photograph of industrial machinery in a paper mill. It shows a large grey roller with a metal frame and various adjustment bolts, positioned over a stack of light-colored paper sheets. The background is slightly blurred, showing more of the factory environment.

- **Defectos de dimensiones:**

Para prevenir hay que hacer los ajustes correctos en la máquina, rodillos de marcado y de corte.

---

- **Reventamiento de liner:**

Calibrar los rodillos de marcado con la precisión correcta para no afectar la estética de la caja

---

- **Basura en los cortes:**

Las cuchillas deben estar correctamente afiladas y los rodillos tener la presión adecuada

---

# 3 ¿Qué debes de revisar?

## *Proveedor*

-  **Procedimientos establecidos**
-  Proveedor con equipos de **medición de calidad**
-  Contar con acciones **preventivas y correctivas**
-  **Pronta atención** a errores de calidad
-  **Planes de contingencia** efectivos

## *Cotizar tu caja*

-  **Resistencias adecuadas** para tu proyecto
-  **Materia prima** dentro de tu parámetro de calidad
-  Dimensiones y diseño **correcto**

## 4 Beneficios de contar con la caja correcta sin defectos para tu operación



**Ahorros** de tiempo en sus procesos



Mayor **eficiencia** de su operación



**Conservación** sin daños del producto



**Agilización** de procesos de empaque



**Tranquilidad** de tener un producto sin problemas

# 5 Nuestras soluciones para cajas perfectas en PCM

-  **Sistema de calidad** bien establecido
-  Apoyados por **equipos** de medición **certificados**
-  **Personal de calidad y operación** altamente capacitado
-  **Cadena de suministro** completa y de calidad controlada
-  Departamento de **diseño certificado**
-  **Asesoría en campo** con profesionales





**¡GRACIAS!**



**Rafael Ventura**

Ejecutivo de ventas

[jventura@pcm.com.mx](mailto:jventura@pcm.com.mx)