

## GAHP A

versione da **ESTERNO**

### POMPA DI CALORE AD ASSORBIMENTO MODULANTE A CONDENSAZIONE "ARIA-ACQUA"

alimentata a gas (metano o gpl) + ENERGIA RINNOVABILE AEROTERMICA

Per riscaldare e produrre acqua calda sanitaria ad alta efficienza. Idonea per installazione outdoor/esterna.

Esente dalla normativa "F-Gas" in quanto non usa fluidi climalteranti (HFC), ma solo refrigeranti naturali non oggetto di restrizione e obblighi di dichiarazione. Esclusa da pratica INAIL.

La versione "da esterno" è disponibile nei seguenti modelli:

- **GAHP-A HT**

modello a ventilazione *standard*.

codice prodotto:

FQMH00111A (metano)

- **GAHP-A HT S1**

modello a ventilazione *Silenziata (S1)*, per una minore emissione sonora.

FQMH00113A (metano)

I modelli sopra indicati hanno 2 attacchi idraulici ingresso/uscita acqua calda.

I modelli sono disponibili anche in Gruppo Preammontato per configurazioni di maggior potenza (RTA: da 2 a 5 GAHP-A) o abbinato ad altre GAHP e/o Refrigeratori ad assorbimento "GA ACF" e/o Caldaie a condensazione "AY" dimensionato su richiesta ovvero associato ad una Caldaia a condensazione "AY" nel Gruppo Integrato Trivalente da Installazione esterna "GITIE AHAY".

## Descrizione di capitolato:

### GAHP-A HT - GAHP-A HT S1

Unita ad assorbimento acqua-ammoniaca alimentata a gas (metano o gpl) in pompa di calore aria-acqua a condensazione, per produzione di acqua calda fino a una temperatura in mandata di 65°C (70°C per ACS), idonea per installazione esterna, con condensazione/assorbimento ad acqua ed evaporazione ad aria; composta da un circuito termofrigorifero ermetico in acciaio al carbonio, e da: generatore, rettificatore, batteria alettata ad un rango sui tre lati con funzione di evaporatore verniciata a forno con polvere epossidica, scambiatore di calore con funzione di condensatore/assorbitore realizzato a fascio tubiero in acciaio inox, preassorbitore, ventilatore di tipo elicoidale modulante sulla velocità (ad alta efficienza, a pale maggiorate e motore brushless per il modello a ventilazione silenziata "S1"), pompa oleodinamica bicilindrica insonorizzata ad alta efficienza con trasmissione mono-cinghia in gomma, sistema di recupero del calore di condensazione lato fumi; dotata di: termostato limite - valvola di sicurezza sovrappressione circuito ermetico - termostato fumi - bruciatore premiscelato multigas in acciaio inox - scheda elettronica con microprocessore per il controllo di tutte le funzioni - misuratore di portata (flussimetro) - centralina controllo fiamma - valvola gas modulante - pannellatura in lamiera zincata verniciata idonea per installazione esterna - condotti evacuazione fumi e scarico condensa in polipropilene.

Classe di efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente (ErP):

> a temp. media 55°C:		A+
> a temp. media 35°C:		A+
Potenza termica (A7/W35):	kW	41,30
Potenza termica (A7/W50):	kW	38,30
Potenza termica (A7/W65):	kW	31,10
Potenza termica (A-7/W50):	kW	32,00
Portata termica nominale (al bruciatore):	kW	25,70
Perdita di carico (alla portata acqua nominale):	kPa	43
Tensione alimentazione:		230 V 1N - 50 Hz
Assorbimento elettrico		
> mod. ventilazione <i>standard</i> (GAHP-A HT):	kW	0,84
> mod. ventilazione <i>Silenziata</i> (GAHP-A HT S1) max/min:	kW	0,77/0,50
Potenza sonora Lw		
> mod. ventilazione <i>standard</i> (GAHP-A HT) Lw max:	dB(A)	79,6 (in conformità alla EN ISO 9614)
> mod. ventilazione <i>Silenziata</i> (GAHP-A HT S1) Lw max/min:	dB(A)	74,0/71,0 (in conformità alla EN ISO 9614)