

# Alles im Griff

**Das Vorkommissionieren** der unterschiedlichsten Brotformen und -größen in Versandkörbe lässt sich mit **der Octa-Anlage von MFI** automatisieren, **inklusive Qualitätskontrolle.**

Stefan Schütter

**E**s gibt Handgriffe in der Backstube, die sich täglich unzählige Male auf die immer gleiche Art und Weise wiederholen und so geradezu prädestiniert sind von einem Roboter ausgeführt zu werden.

Dazu zählt auch das manuelle Verpacken von Broten in Versandkörbe. Dabei laufen die Brote üblicherweise auf einem Auskühlband vom Ofen zur Packstation. Dort steht ein Mitarbeiter, der die Brote in der richtigen Ausrichtung und Stückzahl vorkommissioniert in die bereit stehenden Körbe legt.

Dieser Prozess beansprucht jedoch über einen längeren Zeitraum viele Arbeitsstunden und verursacht so hohe Personalkosten. Um diesen Aufwand deutlich zu reduzieren, entwickelte das Forschungs- und Entwicklungsteam von der Firma MFI GmbH speziell für die Backbranche das innovative Octa-System. Es kann den manuellen Packprozess für Brote übernehmen und dabei mit einem angebauten Kamerasystem auch gleich eine optische Qualitätskontrolle der Backwaren durchführen. Octa basiert auf einem Delta-Roboter. Derartige Parallelarmroboter mit Stabkinematik sind schnell und leicht, sie kommen daher häufig zum Verpacken zum Einsatz. Bei Octa ist der Roboter mit einem Greifer ausgestattet, der mit einem zwischen den Zangen eingespannten Fließ die unterschiedlichsten Brotgrößen und -for-

men vorsichtig packen und auf einer Abziehplatte positionieren kann. Von dieser rutschen die Brote dann vorkommissioniert in den darunter bereit stehenden Korb. Das System erreicht dabei eine Stundenleistung von bis zu 3.000 Broten.

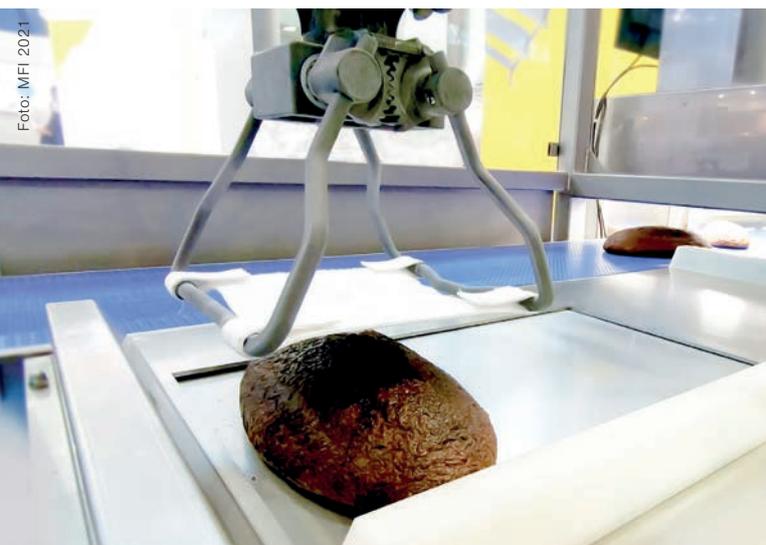
## Flexibles System

Octa ist jederzeit erweiterbar, auch nachträglich. So kann das System beispielsweise Teil einer Logistik-Komplettlösung für alle Bereiche aus dem Hause MFI sein. Die aus hygienischem Edelstahl gefertigte Logistiklösung besteht dann aus einer Korbaufgabe mit automatischer Entleerung der Retoure, einer Zuführung der benutzten Körbe zur Spülmaschine und anschließend einer Einbringung ins Korblager. Ergänzend dazu sind auch ein Korbtransport zu den Packstellen, ein Brottransport vom Ofen zu den Packstellen sowie ein Vollkorbtransport integriert. In jeder Ausbaustufe ist das Octa-System individuell auf den Kundenbedarf zugeschnitten und verbessert die Effizienz in der Produktion. Dabei erfordert es nur einen geringen Wartungsaufwand, arbeitet mit einer hohen Betriebssicherheit und gewährleistet eine hohe Korbverfügbarkeit an den Pack- und Abnahmeplätzen dank intelligenter Steuerung. Zudem sorgt es durch die Automatisierung für eine spürbare Kostenreduzierung.



1

1 Die Stand-Alone-Maschine Octa ist als End-of-Line-Verpackung in verschiedenen Brotlinien einsetzbar und lässt sich ebenso in andere Anlagen integrieren. 2 Das Octa-System von MFI kann selbstständig Brote vorkommissioniert in Körbe packen. Dabei kann es Teil eines umfassenden automatisierten Logistikkonzepts sein.



### SCAN MICH!

Über diesen QR-Code lässt sich ein Video über die Octa-Anlage im Einsatz auf Youtube abrufen.

2